

Die Zukunft ist spritzerfrei

M I C R O M I G >>> M I G™

Mit dem Brennersystem Frontpull™ präsentieren wir unsere Alternative zu den herkömmlichen Push-Pull-Lösungen. Im Frontpull™ werden Drahtvorschub und Brenner zu einem System vereint. Das Ergebnis: Eine einzelne, leistungsfähige Drahtvorschubeinheit sorgt für eine präzise Drahtzuführung nahe am Prozess und eine hohe Ausfallsicherheit. Synchronisationsprobleme zwischen Brenner und Drahtzuführung entfallen systembedingt.

In Kombination mit dem patentierten Schweißprozess microMIG™ erreicht das Brennersystem Frontpull™ das geforderte Branchenziel: Wärmereduziertes Schweißen mit perfektem Einbrand – und dies mit einer signifikanten Reduzierung von Spitzern. Wegen diesen Eigenschaften wird microMIG™ vor allem im Karosseriebau eingesetzt, in dem Dünnscheiben mit einer Stärke von 0,5 - 3,0 mm verarbeitet werden.

Anders denken – besser schweißen.

The future is spatter-free / The Frontpull™ torch system is our alternative solution for conventional push-pull solutions. The Frontpull™ combines the wire feeder and torch in a single system. This allows for a powerful precision wire feeding close to the weld process. With high reliability because synchronization problems between the wire feeder and the torch system are eliminated by design.

Combined with the patented microMIG™ welding process, the Frontpull™ torch system achieves an important industry objective: Heat-reduced welding with perfect fusion penetration – along with a significant reduction of spatter. Because of these beneficial features, microMIG™ is primarily used in bodywork applications, where thin sheet metal with thicknesses between 0.5 - 3.0 mm are processed.

Think different – weld better.

Highspeed-Aufnahmen: Schweißprozess microMIG™ – patentiertes Verfahren zur mechanisch unterstützten Tropfenablösung / **High-speed recordings:** microMIG™ welding process – process for mechanically supported droplet detachment

